

# 물류 자동화시스템 구축을 위한 개선 방안 제안

직무 분야	<input type="checkbox"/> 경영·사무	<input type="checkbox"/> 금융·회계	<input type="checkbox"/> 영업·해외영업
	<input type="checkbox"/> 광고·마케팅	<input type="checkbox"/> IT	<input type="checkbox"/> 연구·R&D
	<input checked="" type="checkbox"/> 생산·제조	<input type="checkbox"/> 공공행정	<input type="checkbox"/> 기타

## ■ 프로젝트 개요

프로젝트 소개	디케이(주)는 최근 하남공단에 건조기 전용 조립 공장을 신설하여 운영 중에 있다. 생산된 건조기는 4대/1조로 이동식 대차에 자동 적재되고 있으나, 공정~출하 대기장소로의 이동은 수작업으로 수행되고 있으며, 대차무게로 인한 작업자의 근무 강도가 크며, 안전사고 우려도 야기되어 이를 개선 하기위하여 개선 방안 제안에 프로젝트를 제안 드립니다.		
수행기간(예정)	2025.06.30 ~ 2025.07.25 (4주)		
수행팀(수)	4팀	1팀당 팀원(수)	4명
코칭계획	1회차 : 기업 안내 및 과제 수행 투어 2회차 : 대차 이동 경로 및 출하대기 장소 분석 3회차 : 대차 이동에 대한 개선 아이디어 발굴 4회차 : 개선방안 및 효과에 대한 최종 평가		

## ■ 프로젝트 결과 및 예상 결과물

주요 결과	- 완제품 적재 가능 수량 분석 - 대차 물류의 동선 방안 도출	
예상 결과물	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1 대차 무게를 줄여서 적재량을 늘일것입니다 (이벤트)</li> <li>2 대차를 움직일 수 있게끔 자동 운전</li> <li>3 15톤 부하까지 대차 무게 감지된 차량을 정밀하게 정밀하게 위치 제어</li> <li>4 15톤 부하까지 대차 적재 무게 감지된 차량을 정밀하게 위치 제어</li> </ol>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ AMR 6대 VS 8대 운용시, 500대 대차 이송시간 확인</li> <li>✓ 6대 운용 : 약 18시간 30분</li> <li>✓ 8대 운용 : 약 15시간</li> </ul>

## ■ 참여청년 필요 역량

필요역량	문서작성, Trend분석스킬, 아이디어 도출
------	--------------------------

■ 기대 효과 및 활용 분야

기대 효과	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 의류 건조기 생산 운영 방식 습득</li> <li>- 물류 자동화에 대한 아이디어 발굴</li> </ul>
참여기업 결과물 활용 계획	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 물류 자동화 개선 아이디어 적용</li> <li>- 물류 개선에 대한 효과 분석</li> </ul>

■ 사전직무교육

사전직무교육	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 일시 : 2025.06.25 ~ 2025.06.26 (15시간)</li> <li>- 장소 : 광주광역시 동구 천변우로 335 2,3층 교육장</li> <li>- 주요 내용 : 생산의 구조와 낭비제거, 고효율 생산라인 만들기 등</li> <li>- 기타 : 자세한 사항은 붙임. 사전직무교육 운영계획서 참고</li> </ul>
--------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■ 기타 사항

참여청년에게	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 자동화 직무에 관심 있는 청년 모두 지원 가능</li> <li>- 기업이 제안하는 프로젝트를 실행하며 실무역량을 향상하고 싶은 청년들의 많은 지원 부탁드립니다.</li> </ul>
별첨파일	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 별첨1. 사전직무교육 운영 계획서</li> </ul>

## 사전직무교육 운영계획서

<b>프로젝트명</b>	물류 자동화시스템 구축을 위한 개선 방안 제안
--------------	---------------------------

<b>교육 안내</b>	<b>기관명</b>	(사)인재육성아카데미
	<b>주소</b>	광주광역시 동구 천변우로 335

<b>교육기간 및 총시수</b>	25년 06월 25일 ~ 06월 26일(총 15시간)
<b>교육정원</b>	32명
<b>교육목적</b>	생산관리 일경험 프로그램 수행을 위한 필수적인 직무역량 강화

구분		6/25(수)	6/26(목)
<b>오전</b>	<b>시간</b>	09:00~12:00	09:00~12:00
	<b>내용</b>	프로젝트 수행 기본역량 교육	생산의 구조와 낭비제거
	<b>장소</b>	참여기업	청년내일센터 3층
	<b>강사</b>	운영기관	외부일반
<b>오후</b>	<b>시간</b>	13:00~17:00	13:00~18:00
	<b>내용</b>	생산관리전문가의 제조혁신 마인드셋	생산의 구조와 낭비제거 고효율 생산라인 만들기
	<b>장소</b>	참여기업	청년내일센터 3층
	<b>강사</b>	참여기업	외부일반