

물류 자동화시스템 구축을 위한 개선 방안 제안

| | | | |
|-------|---|--------------------------------|----------------------------------|
| 직무 분야 | <input type="checkbox"/> 경영·사무 | <input type="checkbox"/> 금융·회계 | <input type="checkbox"/> 영업·해외영업 |
| | <input type="checkbox"/> 광고·마케팅 | <input type="checkbox"/> IT | <input type="checkbox"/> 연구·R&D |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 생산·제조 | <input type="checkbox"/> 공공행정 | <input type="checkbox"/> 기타 |

■ 프로젝트 개요

| | | | |
|----------|---|-----------|----|
| 프로젝트 소개 | 디케이(주)는 최근 하남공단에 건조기 전용 조립 공장을 신설하여 운영 중에 있다. 생산된 건조기는 4대/1조로 이동식 대차에 자동 적재되고 있으나, 공정~출하 대기장소로의 이동은 수작업으로 수행되고 있으며, 대차무게로 인한 작업자의 근무 강도가 크며, 안전사고 우려도 야기되어 이를 개선 하기위하여 개선 방안 제안에 프로젝트를 제안 드립니다. | | |
| 수행기간(예정) | 2025.06.30 ~ 2025.07.25 (4주) | | |
| 수행팀(수) | 4팀 | 1팀당 팀원(수) | 4명 |
| 코칭계획 | 1회차 : 기업 안내 및 과제 수행 투어 2회차 : 대차 이동 경로 및 출하대기 장소 분석 3회차 : 대차 이동에 대한 개선 아이디어 발굴 4회차 : 개선방안 및 효과에 대한 최종 평가 | | |

■ 프로젝트 결과 및 예상 결과물

| | | |
|--------|--|---|
| 주요 결과 | - 완제품 적재 가능 수량 분석 - 대차 물류의 동선 방안 도출 | |
| 예상 결과물 |   | <ul style="list-style-type: none"> ✓ AMR 6대 VS 8대 운용시, 500대 대차 이송시간 확인 ✓ 6대 운용 : 약 18시간 30분 ✓ 8대 운용 : 약 15시간  |

■ 참여청년 필요 역량

| | |
|------|--------------------------|
| 필요역량 | 문서작성, Trend분석스킬, 아이디어 도출 |
|------|--------------------------|

■ 기대 효과 및 활용 분야

| | |
|----------------------|--|
| 기대 효과 | <ul style="list-style-type: none"> - 의류 건조기 생산 운영 방식 습득 - 물류 자동화에 대한 아이디어 발굴 |
| 참여기업 결과물 활용 계획 | <ul style="list-style-type: none"> - 물류 자동화 개선 아이디어 적용 - 물류 개선에 대한 효과 분석 |

■ 사전직무교육

| | |
|--------|--|
| 사전직무교육 | <ul style="list-style-type: none"> - 일시 : 2025.06.25 ~ 2025.06.26 (15시간) - 장소 : 광주광역시 동구 천변우로 335 2,3층 교육장 - 주요 내용 : 생산의 구조와 낭비제거, 고효율 생산라인 만들기 등 - 기타 : 자세한 사항은 붙임. 사전직무교육 운영계획서 참고 |
|--------|--|

■ 기타 사항

| | |
|--------|---|
| 참여청년에게 | <ul style="list-style-type: none"> - 자동화 직무에 관심 있는 청년 모두 지원 가능 - 기업이 제안하는 프로젝트를 실행하며 실무역량을 향상하고 싶은 청년들의 많은 지원 부탁드립니다. |
| 별첨파일 | <ul style="list-style-type: none"> - 별첨1. 사전직무교육 운영 계획서 |

사전직무교육 운영계획서

| | |
|--------------|---------------------------|
| 프로젝트명 | 물류 자동화시스템 구축을 위한 개선 방안 제안 |
|--------------|---------------------------|

| | | |
|------------------|------------|-------------------|
| 교육 안내 | 기관명 | (사)인재육성아카데미 |
| | 주소 | 광주광역시 동구 천변우로 335 |

| | |
|-------------------|-----------------------------------|
| 교육기간 및 총시수 | 25년 06월 25일 ~ 06월 26일(총 15시간) |
| 교육정원 | 32명 |
| 교육목적 | 생산관리 일경험 프로그램 수행을 위한 필수적인 직무역량 강화 |

| 구분 | | 6/25(수) | 6/26(목) |
|-----------|-----------|-----------------------|------------------------------|
| 오전 | 시간 | 09:00~12:00 | 09:00~12:00 |
| | 내용 | 프로젝트 수행 기본역량 교육 | 생산의 구조와 낭비제거 |
| | 장소 | 참여기업 | 청년내일센터 3층 |
| | 강사 | 운영기관 | 외부일반 |
| 오후 | 시간 | 13:00~17:00 | 13:00~18:00 |
| | 내용 | 생산관리전문가의 제조혁신 마인드셋 | 생산의 구조와 낭비제거 고효율 생산라인 만들기 |
| | 장소 | 참여기업 | 청년내일센터 3층 |
| | 강사 | 참여기업 | 외부일반 |